



MONFALCONE *estate*
CON LE ASSOCIAZIONI CITTADINE

Venerdì 8 luglio, ore 19.30

Vie del Rione Romana

Suonando tra la gente

Concerto bandistico itinerante con e a cura della Banda Civica "Città di Monfalcone" in collaborazione con il Rione Romana (Monfalcone)

Sabato 9 luglio, ore 21

Piazza della Repubblica

Tradizione e modernità attraverso la danza

A cura e con gli allievi del Circolo Culturale e Ricreativo Il Trullo (Monfalcone) e la partecipazione della cantante Nuelle con il nuovo singolo "DJ boy"

Domenica 10 luglio, ore 21

Piazza della Repubblica

Note in Piazza Granda

Concerto corale di musica popolare
A cura e con il Coro dell'Associazione Culturale Ermes Grion (Monfalcone) e l'Orchestra di chitarre dell'Associazione Incontro (Staranzano)

Martedì 12 luglio, ore 20.30

Piazza della Repubblica

Concerto Monfalconestate

A cura e con la Banda Civica "Città di Monfalcone" (Monfalcone)

Sabato 16 luglio, ore 21.00

Galleria Comunale d'Arte Contemporanea

Jaxxophones ensemble jazz

Festival Musicale Internazionale Nei Suoni dei Luoghi
A cura dell'Associazione Progetto Musica (Monfalcone)

Mercoledì 20 luglio, ore 20.30

Piazzetta di Panzano

Panzano in musica

Concerto bandistico con e a cura della Banda Civica "Città di Monfalcone" in collaborazione con l'Associazione per Panzano (Monfalcone)

Sabato 23 luglio, dalle 9 alle 12 e dalle 16 alle 19

Rocca di Monfalcone

Visite carsiche

Visita alla mostra permanente speleologica
nella Rocca di Monfalcone

A cura del Gruppo Speleologico Monfalconese
"Amici del Fante" (Monfalcone)

Martedì 26 luglio, ore 20.30

Largo Isonzo, Piazzale Don Pino De Luisa

Festa dei Nonni

Concerto bandistico con e a cura
della Banda Civica "Città di Monfalcone"
in collaborazione con il Rione e la Parrocchia
S. Giuseppe di Largo Isonzo (Monfalcone)

Mercoledì 27 luglio, ore 20.45

Chiesa B.V. Marcelliana

Estate in classica 2011

Concerto sinfonico dell'Orchestra Filarmonica
di Dnepropetrovsk (Ucraina)
Flauto solista, Andrea Palumbo
Direttore, Maurizio Zaccaria
A cura dell'Associazione Voci di Donna
(Monfalcone)

Domenica 31 luglio, ore 21

Piazza della Repubblica

Welcome to ballet

Libera interpretazione di Monica Artino
dell'opera "Carmen" di Bizet e Shchedrin
A cura dell'Associazione sportiva Ballet Club
(Ronchi dei Legionari)

Venerdì 26 agosto, ore 20.30

Rione Aris

Aris in musica

Concerto bandistico con e a cura
della Banda Civica "Città di Monfalcone"
in collaborazione con le Associazioni del Rione
Aris (Monfalcone)

Venerdì 26 agosto, ore 21

Piazza della Repubblica

Teatro in piazza "PAPACI, CARO PAPACI..."

Commedia comica dialettale in due atti
A cura del Comitato di Quartiere Rione Centro
In collaborazione con la sezione teatrale
dell'Università della Terza Età (Monfalcone)

Mercoledì 31 agosto, ore 20.45

Piazza della Repubblica

Alexander Show

Carrellata di danze standard

A cura dell'Associazione Alexander Club

(Monfalcone)

organizzazione

Comune di Monfalcone

Assessorato alla Cultura e Promozione del territorio

in collaborazione con

Associazione Culturale Onde Mediterranee

con il contributo di a2a

INFO:

Comune di Monfalcone

Ufficio Iat

via Ceriani, 10 – 34074 Monfalcone (GO)

tel 0481.494229

www.turismo.fvg.it

Comune di Monfalcone

Ufficio Attività Culturali e di Promozione Territoriale

via Ceriani, 12 - 34074 Monfalcone (GO)

tel 0481.494358-351-353

www.comune.monfalcone.go.it
