

dal 29 giugno al 4 settembre

organizzano

# CENTRI ESTIVI 2020



con

**Associazione Arteatro**

tel.: 339/5224933

tel.: 324/5959282

**Società Tennis Monfalcone**

tel.: 0481/48306

tel.: 340/8670139

**Associazione Giardino Musicale**

tel.: 347/5785223

**Associazione Culturale World  
Music**

tel.: 333/3313861

**A.S.D. The Lab Collettivo  
Contemporaneo**

tel.: 328/0171298

**dal 29 giugno al 10 luglio**

**Società Tennis Monfalcone**  
*Via Callisto Cosulich, 20*

**Tennis e  
laboratorio creativo teatrale**

**Circolo ricreativo Poclén**  
*Via Fontanot 41*

**Teatro & Musica**

**dal 13 luglio al 24 luglio**

**Società Tennis Monfalcone**  
*Via Callisto Cosulich, 20*

**Tennis e  
laboratorio creativo pittorico**

**Scuola primaria Battisti**  
*via XXIV Maggio, 34*

**Children Play**

**Circolo ricreativo Poclén**  
*Via Fontanot 41*

**Teatro & Musica**

**dal 27 luglio al 7 agosto**

**Società Tennis Monfalcone**  
*Via Callisto Cosulich, 20*

**Tennis e laboratorio creativo  
teatrale**

**Scuola primaria Battisti**  
*via XXIV Maggio, 34*

**Children Play & Children  
Dance**

**dal 10 agosto al 21 agosto**

**Società Tennis Monfalcone**  
*Via Callisto Cosulich, 20*

**Tennis e laboratorio creativo  
teatrale in inglese**

**Scuola primaria Battisti**  
*via XXIV Maggio, 34*

**Children Play & Children  
Dance**

**dal 24 agosto al 4 settembre**

**Società Tennis Monfalcone**  
*Via Callisto Cosulich, 20*

**Tennis e laboratorio creativo  
musicale**

**Scuola primaria Battisti**  
*via XXIV Maggio, 34*

**Children Play  
(Musica & Yoga)**

**Circolo ricreativo Poclén**  
*Via Fontanot 41*

**Teatro e Musica**